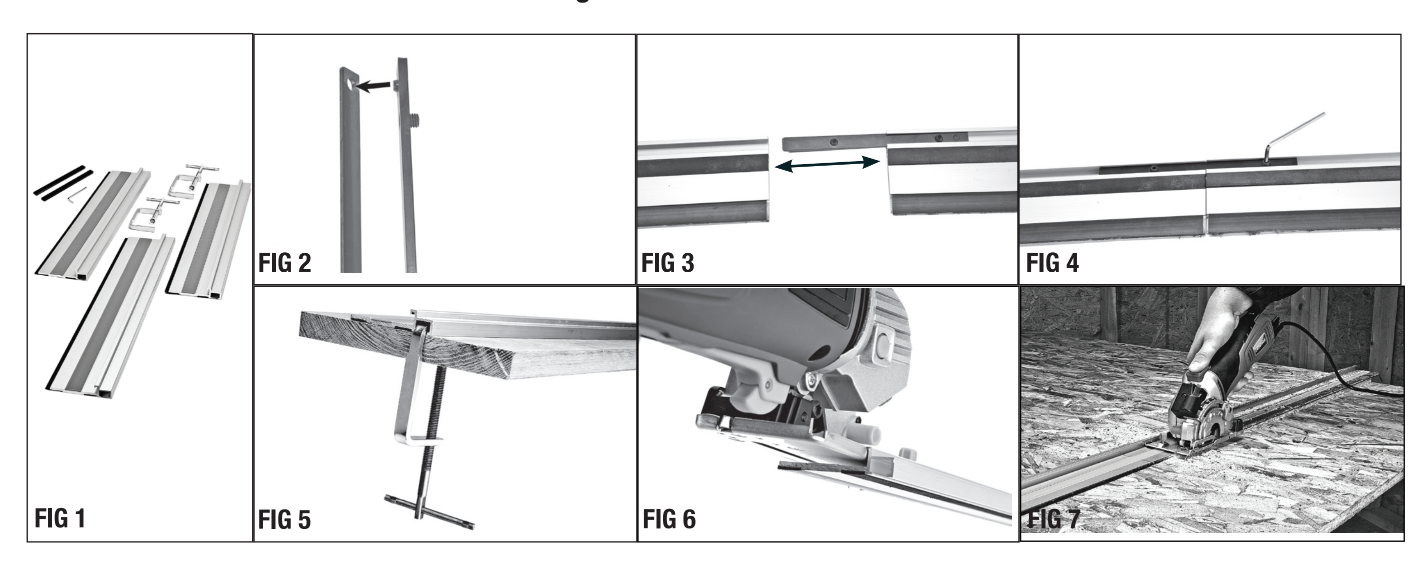


ENG

GAPCS203

RIP CUTTING TRACK SYSTEM

For use with GENESIS TrakRunner™ Plunge Circular Saw GPCS535KM.



SPECIFICATION

Track length (Assembled): 49 1/2” (1260 mm)

Includes: (3) Tracks, (2) Connectors, (2) G-Clamps and (1) Hex key, See FIG 1

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT

Connecting the Tracks

1. The track connector has two pieces. Put the two pieces together as shown in FIG 2.
2. Place the two tracks on a flat surface. Connect the two tracks by inserting the connector into the slots on both tracks as shown in FIG 3. Make sure the connecting piece has the screws facing up..
3. Join the two tracks as closely as possible as shown in FIG 4.
4. Tighten the two screws on the connector using Hex key provided.
5. Use the same procedure to connect the third track or optional additional tracks.

OPERATION

G-Clamp

Two G-Clamps are provided to secure the track on the workpiece. See FIG 5 for how to use the G-Clamp with the track.

Mounting the Saw on the Track

Once the track is secured on the workpiece, mount the plunge saw in the track by inserting the edge of the base plate into the slot on the track. See FIG 6.

Cutting with Rip Cutting Track (FIG 7)

IMPORTANT! The workpiece must have a flat surface. Otherwise the cutting process will not be stable and will lead to poor cutting accuracy.

- Stabilize the track on the workpiece.
- Mount the plunge saw in the track by inserting the edge of the base plate into the slot on the track.
- Align the indicator line on the base plate to the cutting line marked on the workpiece.
- Secure the track by using the G-Clamps provided with the track system.
- Plug the tool into a power source. Switch on the tool and wait for a moment for the blade to run up to speed. Press the plunge release button, plunge the blade into the material slowly and gently, but firmly. Then push the tool forward along the track. (Never draw the tool backwards.)
- Once the cut has been finished, lift the tool from the work surface before switching off.
- The rubber will be cut off during first cutting. This is normal.

TOLL-FREE HELP LINE

For questions about this or any other GENESIS™ Product, please call Toll-Free: **888-552-8665**.

Or visit our web site: **www.genesispowertools.com**

Richpower Industries, Inc.
736 Hampton Road, Williamston, SC 29697

Printed in China, on recycled paper

2014.12.V01



FRE/ESP

GAPCS203

SYSTEME DE GUIDES POUR DES COUPES DE REFENTE

Pour utilisation avec Genesis TrakRunner ™ GPCS535KM.

SPÉCIFICATIONS

La longueur de la guide (Assemblé): 49 1/2 po (1 260 mm).

Inclut: (3) Guides, (2) Connecteurs, (2) G-serrage, et (1) Clé hexagonale, Voir la FIG. 1.

MONTAGE ET RÉGLAGE

Relier les guides de coupe

1. Le connecteur de guides est composé de deux morceaux. Assemblez les deux morceaux, comme illustré à la FIG. 2.
2. Placez les deux guides sur une surface plane. Reliez les deux guides en insérant le connecteur dans les fentes des deux guides, comme illustré à la FIG. 3. Assurez-vous que les vis de la pièce de raccordement sont face vers le haut.
3. Collez autant que possible les deux guides l'un sur l'autre, comme illustré à la FIG. 4.
4. Serrez les deux vis de la pièce de raccordement à l'aide de la clé Allen fournie.
5. Utilisez la même procédure pour relier le troisième guide ou des guides additionnels en option.

UTILISATION

Serre en G

Deux serres en G sont fournies pour fixer le guide à la pièce à travailler. Voir la FIG. 5 pour savoir comment utiliser la serre en G avec le guide.

Installer la scie sur le guide de coupe

Une fois le guide de coupe fixé sur la pièce à travailler, installez la scie plongeante dans le guide de coupe en insérant la bordure du socle de la scie dans la fente du guide. Voir la FIG. 6.

COUPE AVEC GUIDE DE COUPE DE REFENTE (FIG 7)

IMPORTANT! La pièce à travailler doit être plane. Sinon, le processus de coupe ne sera pas stable et entraînera une faible précision de coupe.

- Stabilisez le guide de coupe sur la pièce à travailler.
- Installez la scie plongeante dans le guide de coupe en insérant la bordure du scole de la scie dans la fente du guide.
- Alignez la ligne indicatrice du socle avec la ligne de coupe tracée sur la pièce à travailler.
- Fixez le guide de coupe à l'aide des serres en G fournies avec le système.
- Branchez l'outil à une source d'alimentation. Allumez l'outil et attendez quelques instants que la lame tourne à la bonne vitesse. Appuyez sur le bouton de déclenchement de mode plongeant et plongez, lentement et délicatement, mais fermement, la lame dans le matériau. Ensuite, poussez l'outil vers l'avant, le long du guide. (Ne tirez jamais l'outil vers l'arrière.)
- Une fois la coupe terminée, soulevez l'outil de la surface de travail avant de l'éteindre.
- Le caoutchouc sera coupé lors de la première coupe. C'est tout à fait normal.

LIGNE D'ASSISTANCE SANS FRAIS

Pour vos questions sur ce produit ou un autre de GENESIS, veuillez utiliser en Amérique du Nord ce numéro d'appel sans frais: **888-552-8665**.

Ou visitez notre site web: **www.genesispowertools.com**

SISTEMAS DE GUÍAS PARA CORTES AL HILO

Para utilizar con Genesis TrakRunner™ GPCS535KM.

ESPECIFICACIONES

Longitud de las guías (montado): 49 1/2 "(1260 mm)

Incluye: (3) Guías, (2) Conectores, (2) Abrazadera en G, y (1) llave hexagonal, Vea la FIG 1.

ENSAMBLAJE Y AJUSTE

Conexión de las guías

1. El conector de guías tiene dos piezas. Una las dos piezas según se muestra en la FIG 2.
2. Coloque las dos guías sobre una superficie plana. Conecte las dos guías insertando el conector en las ranuras de ambas guías según se muestra en la FIG 3. Asegúrese de que la pieza de unión tenga los tornillos apuntando hacia arriba.
3. Una las dos guías lo más cerca que sea posible según se muestra en la FIG 4.
4. Apriete los dos tornillos del conector usando la llave hexagonal proporcionada.
5. Use el mismo procedimiento para unir la tercera guía o guías adicionales opcionales.

UTILIZACIÓN

Abrazadera en G

Se proporcionan dos abrazaderas en G para fijar la guía a la pieza de trabajo. Vea la FIG 5 sobre cómo usar la abrazadera en G con la guía.

Montaje de la sierra en la guía

Una vez fijada la guía, monte la sierra de inmersión en la guía introduciendo el borde la placa de base en la ranura de la guía. Vea la FIG 6.

Corte con guía de corte al hilo (FIG 7)

¡IMPORTANTE! La pieza de trabajo debe tener una superficie plana. De lo contrario, el proceso de corte no será estable y producirá cortes imprecisos.

- Estabilice la guía en la pieza de trabajo.
- Monte la sierra de inmersión en la guía introduciendo el borde la placa de base en la ranura de la guía.
- Alinee la línea del indicador de la placa de base con la línea de corte marcada en la pieza de trabajo.
- Fije la guía usando las abrazaderas G proporcionadas con el sistema de guía.
- Enchufe la herramienta a una fuente de alimentación. Encienda la herramienta y espere un momento a que la hoja funcione a la velocidad apropiada. A continuación, oprima el botón de desconexión de inmersión, introduzca lenta y suavemente la hoja en el material, pero de manera firme. Después empuje la herramienta hacia adelante a lo largo de la guía. (No tire nunca de la herramienta hacia atrás.)
- Una vez que se haya terminado el corte, levante la herramienta de la superficie de trabajo antes de apagarla.
- La goma se cortará durante el primer corte. Esto es normal.

LÍNEA DE AYUDA GRATUITA

Para preguntas acerca de este o cualquier otro producto GENESIS Llame gratuitamente al teléfono: **888-552-8665.**

O visite nuestro sitio web: **www.genesispowertools.com**